

□ 建物概要

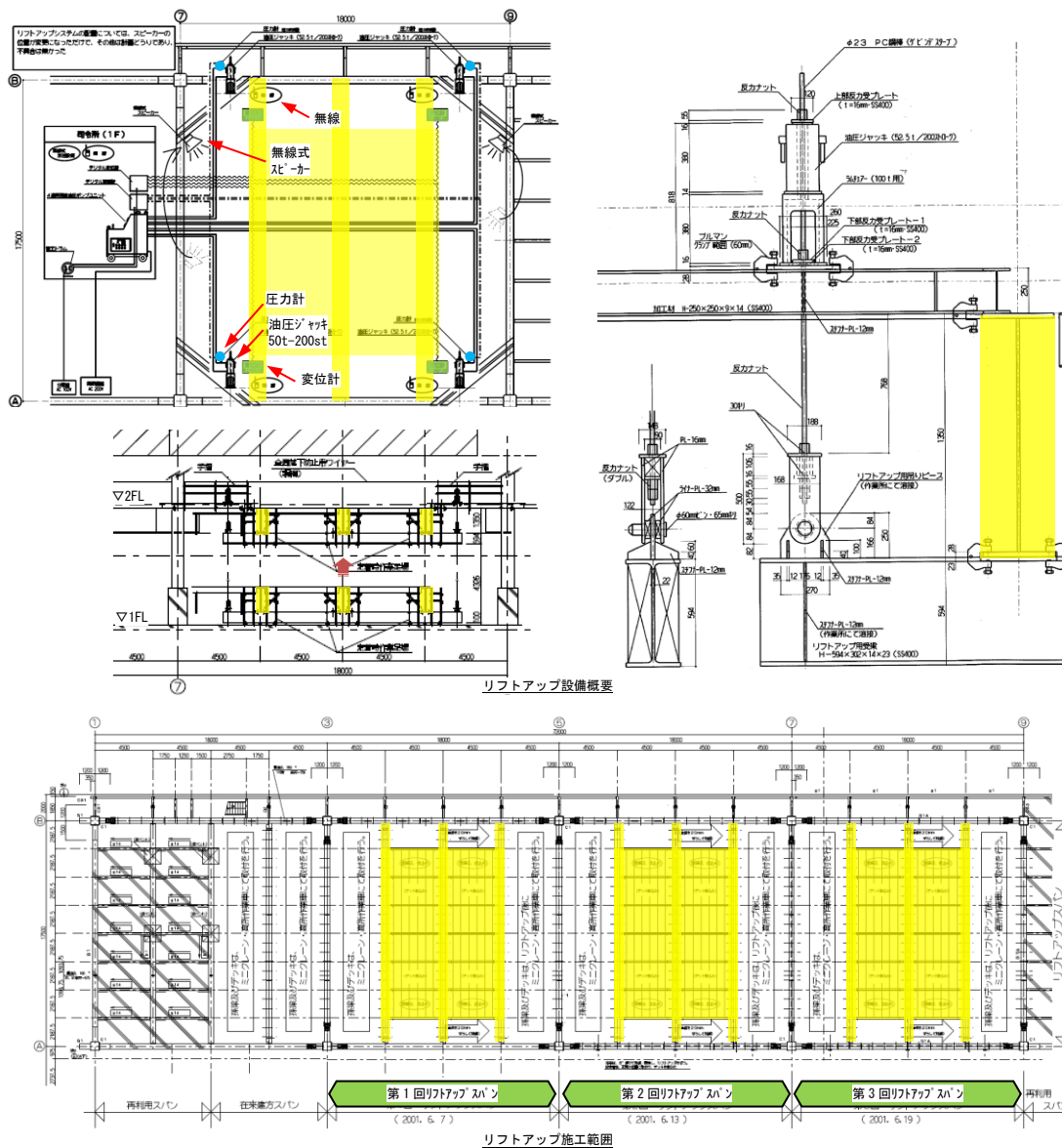


建物名称	日野自動車中型組立工場復旧工事
所在地	東京都日野市日野台 3-1-1
建築主	日野自動車株式会社
設計・監理・施工	設計施工 竹中工務店
建物用途	工場
建物階数・高さ	F2 最高高さ 26.855m
建築面積	2,445 m ² (旧棟) 1,470 m ² (新棟) 424 m ² (取合)
延床面積	4,891 m ² (旧棟) 3,075 m ² (新棟) 849 m ² (取合)
構造種別	S 造
工期	2001 年 2 月 1 日～2001 年 7 月 31 日
工法	リフトアップ工法
リフトアップ重量	33.3ton/ユニット
屋根寸法/数量	17.5m×9.0m 3 ユニット
リフトアップ揚程	4326 mm
リフトアップ装置	油圧ジャッキ 50t-200stCH×4 台、φ23PC 鋼棒
計測システム	変位計 (デジタルコンベックス) 圧力変換器
備考	既存大梁撤去工事あり

□ リフトアップ工法

- ジャッキセット部足場整備
- ジャッキ設備セット
- リフトアップ用受け梁セット
- 鉄骨搬入・地組
- 本締め
- デッキ敷き込み溶接
- 揚体上部足場整備
- ジャッキ設備配管・配線・調整
- 地切り
- リフトアップ
- 仮定着
- 反力開放・リフトダウン
- リフトアップ用受け梁撤去
- ジャッキ設備撤去
- 孫梁ダメ部取付け
- 本定着 (本締め)
- デッキダメ部敷き込み・溶接
- 足場等安全設備撤去

リフトアップフロー

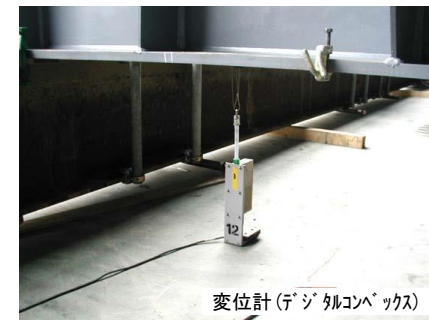
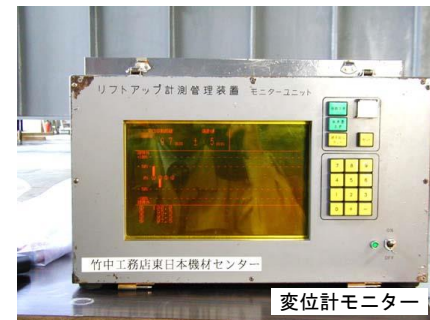


□ 計測管理

計測管理方法としては、変位計 (デジタルコンベックス)・圧力計にてリフトアップ量及び油圧設備の数値を確認した。それぞれのアップ量のデーターは中継器を介して司令室モニターに集約表示され、各数値の確認・制御が行われた。

リフトアップ時計測項目

計測管理項目	測点方法	測定時期	管理値	備考
ジャッキ負担荷重	圧力変換器	STEP 毎	負担反力の 115%以内	偏荷重防止
上昇量差 (左右)	デジタル変位計	STEP 毎	±10 mm	偏荷重防止
水平変位 (X・Y)	スケール・目視	常時	±10 mm	



□ 施工状況写真

