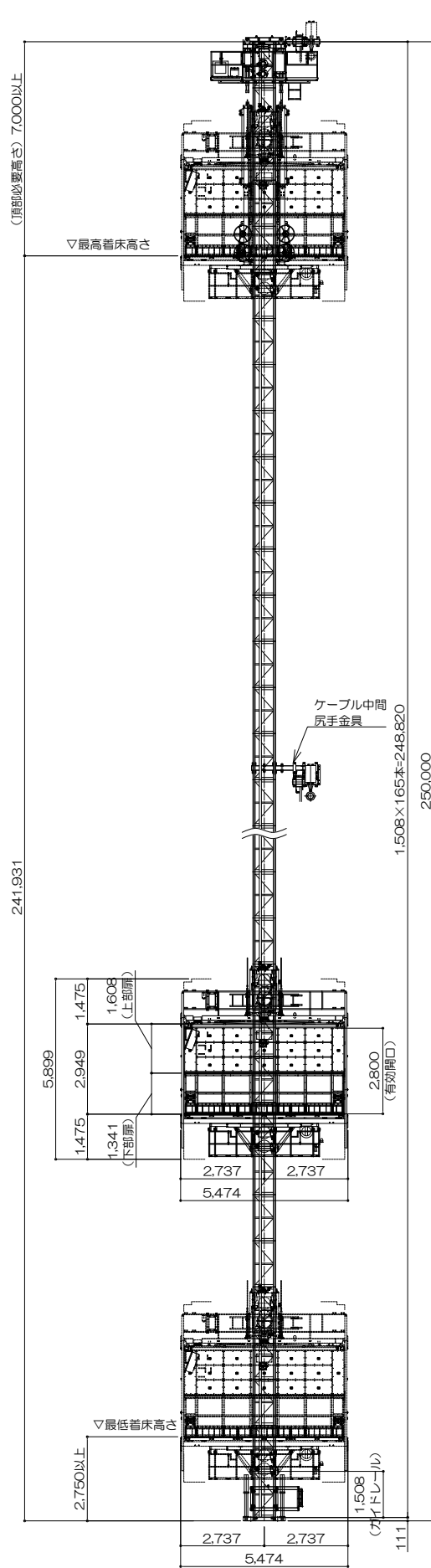
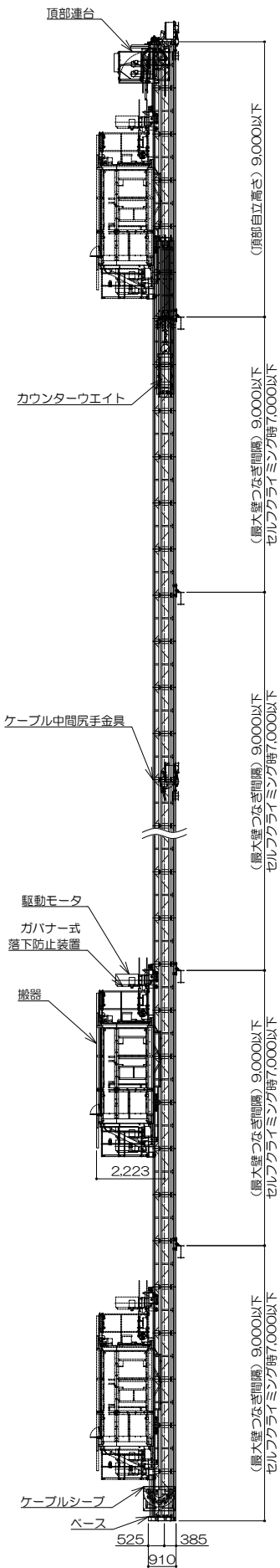
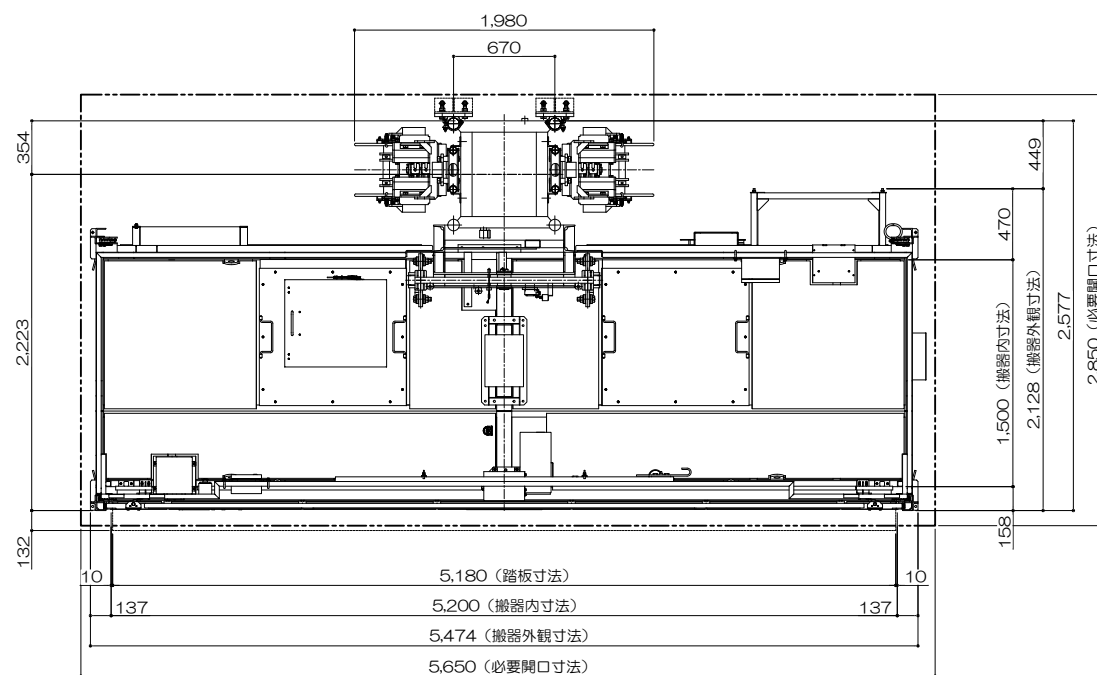




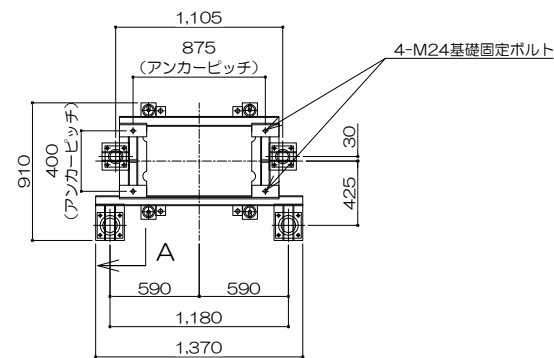
立面图 1:200



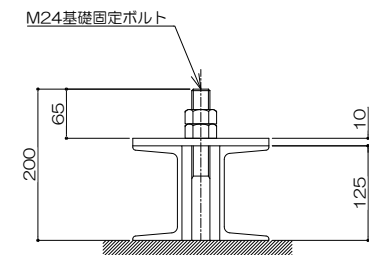
頂部連台平面図 1:50



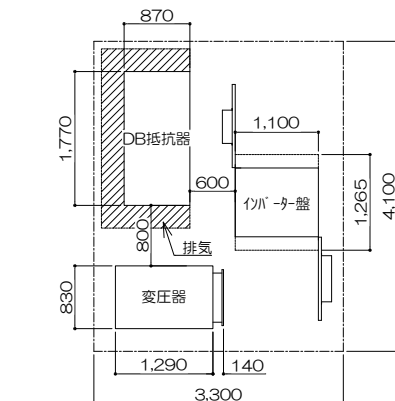
搬器平面图 1:50



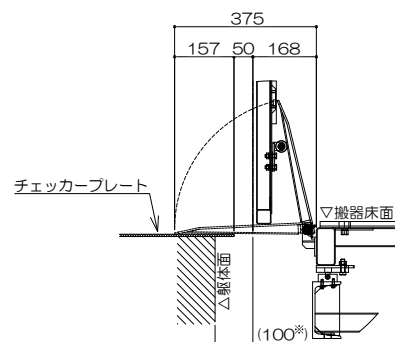
基礎ベース平面図 1:50



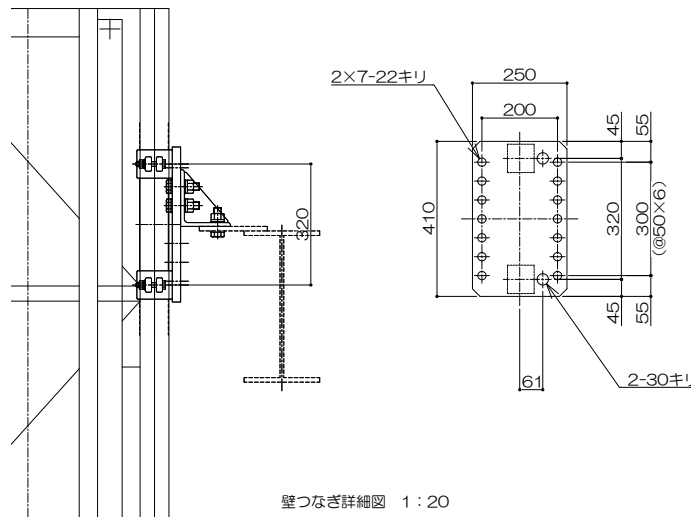
基礎ボルト詳細図 (A矢視) 1:10



地上盤関係配置図 1:100



※ 偏荷重による搬器の傾斜、搬器の揺れ、マストの据え付け精度および躯体精度等を考慮して、搬器と躯体との隙間は100mm（最少50mm）程度を確保するよう計画すること。



壁つなぎ詳細図 1:20

■仕 様

種 類	ラック式工用エレベーター
形 式	HCE-ZT2800S
積 載 荷 重	2800kg (最大定員 43人)
昇 降 速 度	100m/min 40m/min 組立・解体時
操 作 方 法	機器内自動運転操作方式 (テンキー式)
機器内有効寸法	長さ 5200mm×幅 1500mm×高さ 2800mm
揚 程	250m
速度制御方式	インバータ制御方式 (再生制動付き)
電 動 機	27kW-4P (3基)
電 源	三相交流 400/440V/ 50/60Hz モーターブレーキ 機器扉開閉停止リミットスイッチ 非常扉リミットスイッチ 各扉開閉リミットスイッチ 各扉ロック装置 非常停止スイッチ 速度検出装置 電磁ブレーキ式自動落下防止装置 上昇減速装置 上昇制限装置 過昇防止リミットスイッチ 上昇下降ファイナルリミットスイッチ 過昇防止近接スイッチ 過荷重防止装置 下降減速装置 下降制限装置 油入緩衝器 ロープ張力検出リミットスイッチ インターホン 昇降警報メロディホン 昇降警報フラッシュライト

■部材重量表 (kg)

No	名称	重量
1	ベース	134
2	駆動フレーム	3,100
3	強化ポスト	162
4	ポスト支持材	80
5	ケーブルリール	167
6	インバータ盤	770
7	搬器	2,620
8	カウンターウエイト	3,100