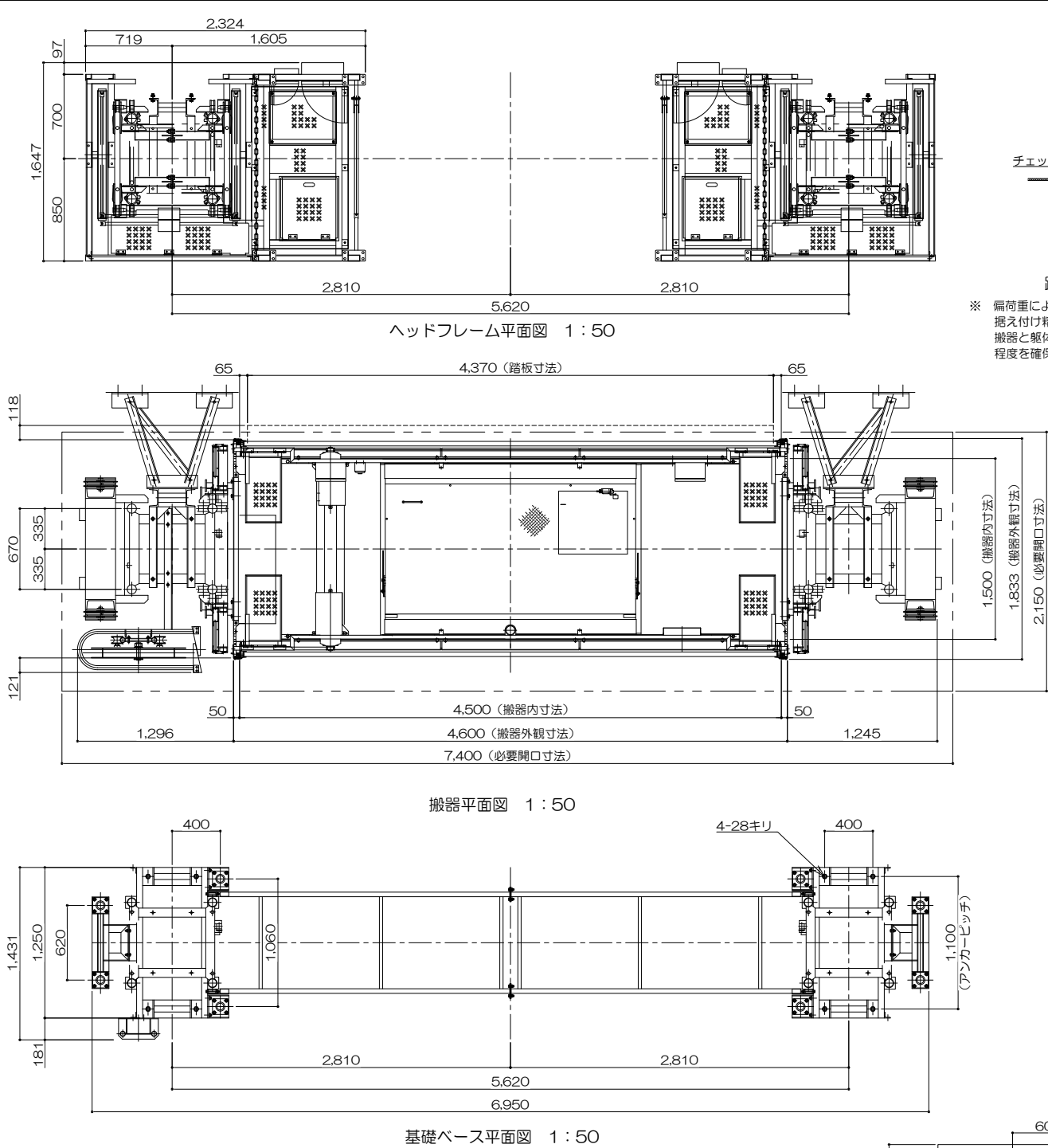
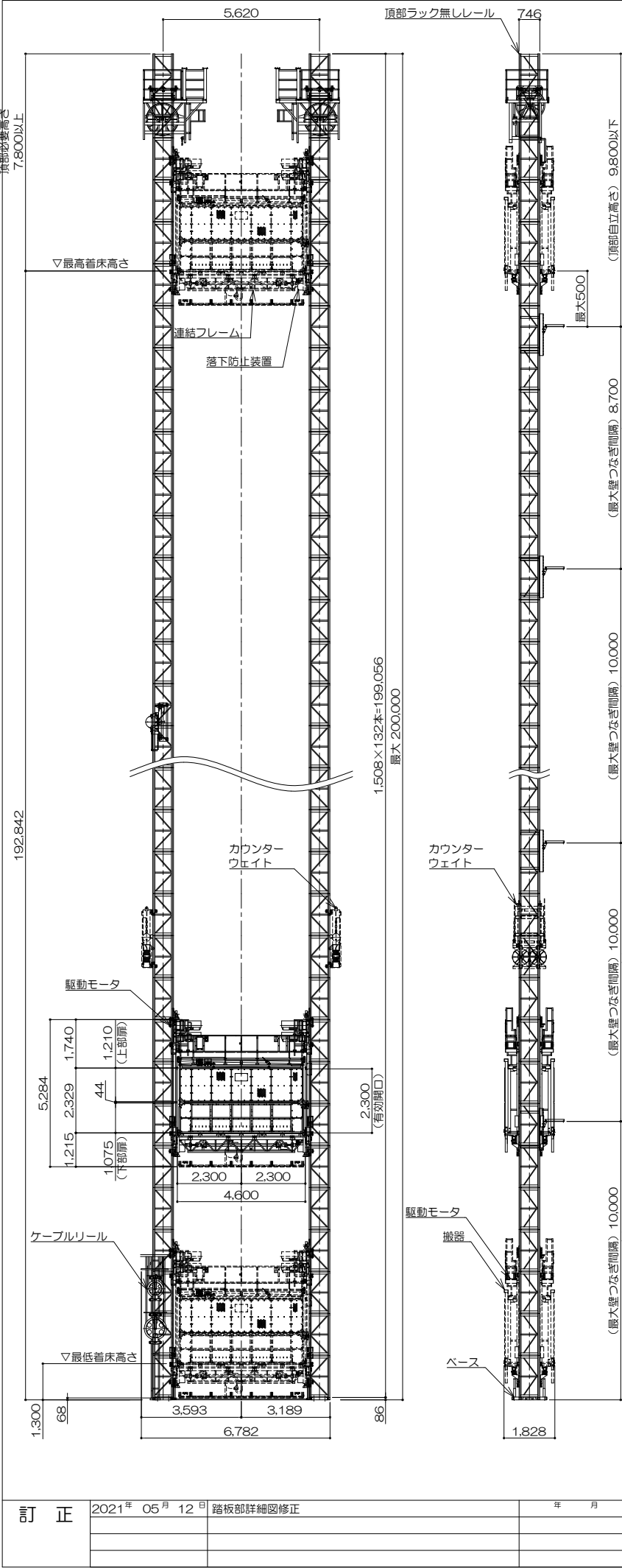


※ 偏荷重による搬器の傾斜、搬器の揺れ、マストの据え付け精度および 躯体精度等を考慮して、搬器と躯体との隙間は100mm（最少50mm）程度を確保するよう計画すること。

■仕 様	
積 載 荷 重	2000kg（最大定員 30人）
昇 降 速 度	90m/min 30m/min 組立・解体時
操 作 方 法	搬器内自動運転操作方式（テンキー式）
搬器内有効寸法	長さ 4500mm×幅 1500mm×高さ 2300mm
揚 程	最大 250m
速度制御方式	トランジスタインバータ制御方式（回生制動付き）
電 動 機	18.5kW-4P（2×2基）
電 源	三相交流 400/440V 50/60Hz
安全 装 置	電磁ブレーキ式自動落下防止装置
	非常停止スイッチ
	過荷重防止装置
	上昇下降ファイナルリミットスイッチ
	上下制限装置（エンコーダ式）
	上下減速装置（エンコーダ式）
	傾斜リミットスイッチ
	油入緩衝器
	各扉リミットスイッチ
	過昇防止装置
	ロープ張力検出リミットスイッチ
	扉自動ロック装置
	昇降警報メロディホン
	昇降警報フラッシュライト

■部材重量表		(kg)	
No	名 称	単位重量	大組重量
1	ベース	標準マスト用	70
		強化マスト用	74
		位置決め材	15×2
		油圧緩衝器	11×8
		取付台①	23×2
		取付台②	4.8×4
2	ポスト	本 体	124
		支持材	80
3	駆動フレーム	本 体	2,600
		ケーブル用	60
4	連結フレーム		600
5	ケージ	本 体	1,400
		手 摺	40×2
		点検足場	18×2
6	カウンターウエイト	2,100×2	4,200
7	ケーブル用	本 体	140
		レール	17
8	ケーブル戻手	本 体	117
		取付金具	11×2
		吊り金具	8.4×2
		中継BOX	29
9	ヘッドフレーム	1,380×2	2,760
10	電装品	インバータ盤	600
		DB抵抗器	100
		トランス	670
		分電盤	54
		100Vトラフ	50
11	解体用治具	マスト用	600
		中継BOX用	36

