

|       |      |                                       |       |             |      |    |
|-------|------|---------------------------------------|-------|-------------|------|----|
| 図面No. | 1-08 | 油圧クライミング形タワークレーン<br>OTS-70 (OTS-1240) | 資産コード | 0702100-070 | 保有台数 | 1台 |
|       |      |                                       | 製造    | 株式会社 小川製作所  |      |    |

定格荷重表

|       | OTS-70 |     |     |     |
|-------|--------|-----|-----|-----|
|       | 25m    | 30m | 35m | 40m |
| 0.0m  | -      | -   | -   | -   |
| 1.0m  | -      | -   | -   | -   |
| 2.0m  | -      | -   | -   | -   |
| 3~20m | 2.7    | 2.7 | 2.7 | 2.7 |
| 21.0m | 2.7    | 2.7 | 2.7 | 2.7 |
| 22.0m | 2.7    | 2.7 | 2.7 | 2.6 |
| 23.0m | 2.7    | 2.7 | 2.7 | 2.5 |
| 24.0m | 2.7    | 2.7 | 2.7 | 2.4 |
| 25.0m | 2.7    | 2.7 | 2.7 | 2.3 |
| 26.0m |        | 2.7 | 2.7 | 2.1 |
| 27.0m |        | 2.7 | 2.6 | 2.0 |
| 28.0m |        | 2.7 | 2.5 | 1.9 |
| 29.0m |        | 2.7 | 2.4 | 1.8 |
| 30.0m |        | 2.7 | 2.3 | 1.7 |
| 31.0m |        |     | 2.2 | 1.6 |
| 32.0m |        |     | 2.2 | 1.6 |
| 33.0m |        |     | 2.1 | 1.5 |
| 34.0m |        |     | 2.1 | 1.5 |
| 35.0m |        |     | 2.0 | 1.4 |
| 36.0m |        |     |     | 1.4 |
| 37.0m |        |     |     | 1.3 |
| 38.0m |        |     |     | 1.3 |
| 39.0m |        |     |     | 1.2 |
| 40.0m |        |     |     | 1.2 |

仕様

|             |                             |                     |       |         |          |  |
|-------------|-----------------------------|---------------------|-------|---------|----------|--|
| r=25m       | 定格荷重                        | 2.7t                |       |         |          |  |
|             | 作業半径                        | 3~25m               |       |         |          |  |
| r=30m       | 定格荷重                        | 2.7 t               |       |         |          |  |
|             | 作業半径                        | 3~30m               |       |         |          |  |
| r=35m       | 定格荷重                        | 2.7 t               |       | 2.0t    |          |  |
|             | 作業半径                        | 3~26m               |       | 35m     |          |  |
| r=40m       | 定格荷重                        | 2.7 t               | 1.7 t | 1.4 t   | 1.2 t    |  |
|             | 作業半径                        | 3~21 m              | 30m   | 35m     | 40m      |  |
| 速<br>度      | 巻 上                         | 30 m/min            |       |         | 60、50Hz共 |  |
|             | 起 伏                         | 180sec              |       |         | 60、50Hz共 |  |
|             | 旋 回                         | 0.65 rpm            |       |         | 60、50Hz共 |  |
|             | 昇 降                         | 0.64m/min/0.53m/min |       |         | 60/50Hz  |  |
| 電<br>動<br>機 | 巻 上                         | 18.0 kw             | 4p    | インバータ制御 |          |  |
|             | 起 伏                         | 11.0 kw             | 4p    | インバータ制御 |          |  |
|             | 旋 回                         | 5.5 kw              | 4p    | インバータ制御 |          |  |
|             | 総 容 量                       | 34.5 kw             |       |         |          |  |
|             | 電 源                         | AC 220/200V         |       |         | 60/50Hz  |  |
| 操 作         | 運転室内操作                      |                     |       |         |          |  |
| 揚 程         | 最大半径時 100m                  |                     |       |         |          |  |
| 安全装置        | モーメントリミッター、過巻制限、起伏行動制限、旋回制限 |                     |       |         |          |  |

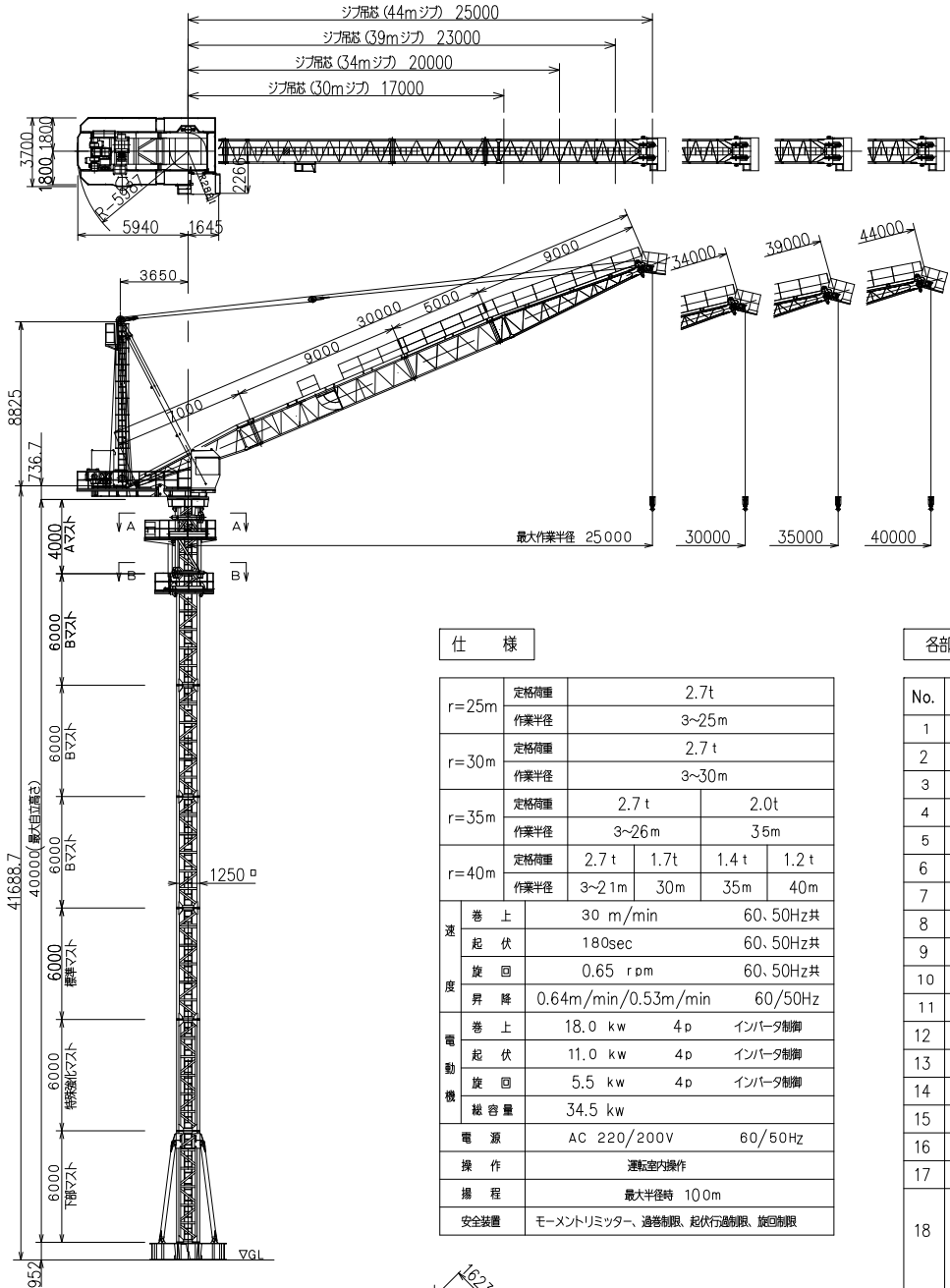
各部材名と部材単位重量

| No.               | 部材名称及び寸法                | 組立時部材重量<br>(Kg) | 解体時分割<br>最大重量 (Kg) |
|-------------------|-------------------------|-----------------|--------------------|
| 1                 | 架 台                     | 4,180           | 2,090              |
| 2                 | 下部マスト (6m)              | 4,050           | ←                  |
| 3                 | マストステー (金物付)            | 750/本           | ←                  |
| 4                 | 特殊強化マスト (6m)            | 4,000           | ←                  |
| 5                 | 標準マスト (6m)              | 3,535           | ←                  |
| 6                 | Bマスト (6m)               | 2,700           | ←                  |
| 7                 | Aマスト (4m)               | 2,050           | ←                  |
| 8                 | 下部昇降フレーム (鋼場付)          | 1,000           | 665                |
| 9                 | ガイドマスト (鋼場付)            | 3,588           | 3,150              |
| 10                | 油圧ユニット                  | 400             | ←                  |
| 11                | 旋回フレーム (前側)             | 4,775           | 3,200              |
| 12                | 旋回フレーム (後側)             | 5,550           | 2,360              |
| 13                | 制御盤                     | 450             | ←                  |
| 14                | 抵抗器                     | 100             | ←                  |
| 15                | ガイサボット                  | 2,690           | ←                  |
| 16                | 運転室                     | 480             | ←                  |
| 17                | 根元ジブ                    | 800             | ←                  |
| 18                | 先端及び中間ジブ<br>(組立時の足場材含む) | r=25m           | ←                  |
|                   |                         | r=30m           | ←                  |
|                   |                         | r=35m           | ←                  |
|                   |                         | r=40m           | ←                  |
| 総重量 (r=40m, 7本自立) |                         | 53,298          |                    |

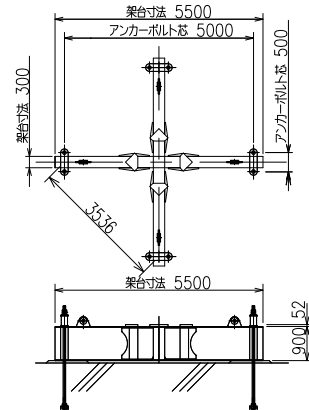
標準組立日数 組立 (2日) + 社内完成検査 (1日)

標準運搬台数 10t×5車 (低床×2車) + 4t×1車  
(検査用クレーン=4t×1車)

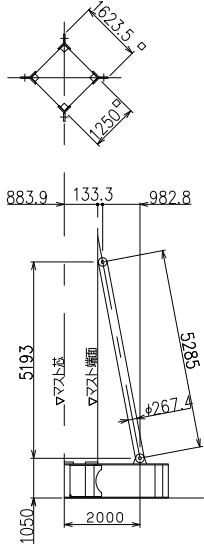
※上記組立日数ならびに運搬台数は r=40m、組立マスト3本の場合である。



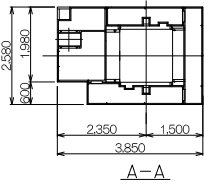
全体組立図 S:1/400



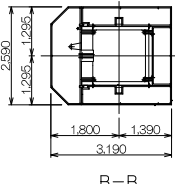
ベース詳細図 S:1/150



マストステー寸法図 S:1/150



A-A



B-B