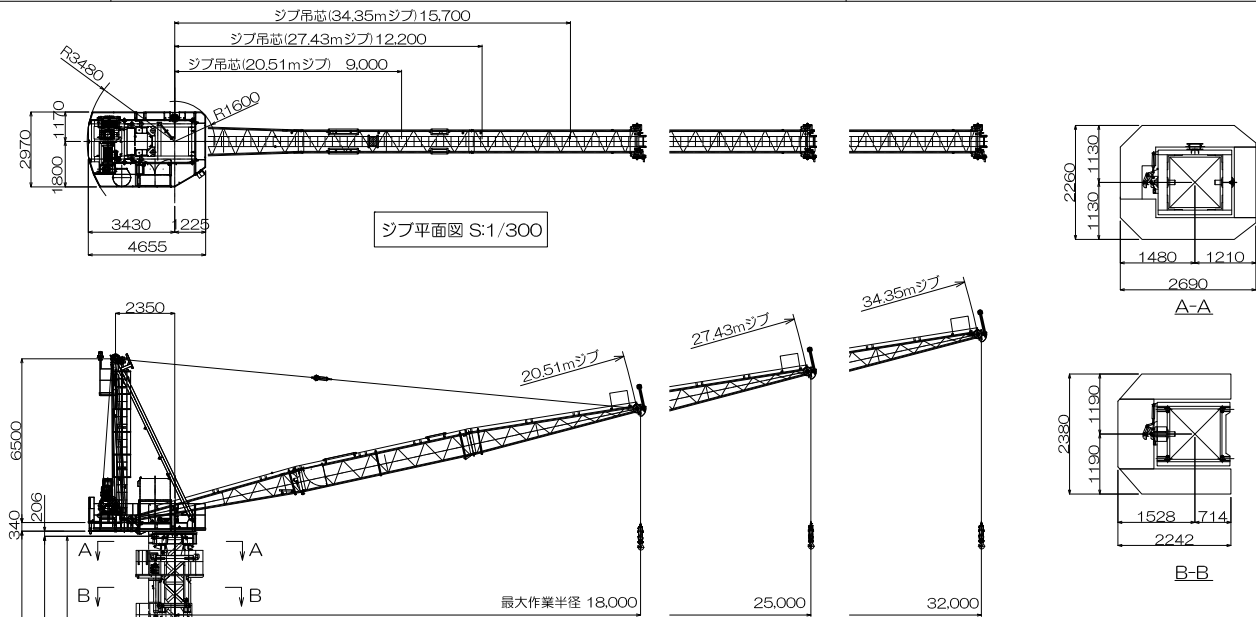


図面No. 1-12	油圧クライミング形タワークレーン OTS-50NL	資産コード 0702100-051	保有台数 1台
		製造 株式会社 小川製作所	



仕様

r=18m		定格荷重	2.8t		
		作業半径	18.0m		
r=25m		定格荷重	2.8t	2.0t	
		作業半径	18.0m	25.0m	
r=32m		定格荷重	2.8t	1.0t	
		作業半径	11.0m	32.0m	
速 度	巻 上	50Hz	1.4t/2.0t/2.8t未満		0.750/0.583/0.450m/sec (45.0/35.0/27.0m/min)
		60Hz			
	起 伏	50Hz	120.0 sec		
		60Hz			
	旋 回	50Hz	0.058 rad/s(0.55 r.p.m)		
		60Hz			
昇 降	50Hz	0.008 m/s(0.47 m/min)			
	60Hz				0.010 m/s(0.57 m/min)
電 動 機	巻 上	15.0 kw	4p	75%ED	
	起 伏	7.5 kw	4p	75%ED	インバータ制御
	旋 回	3.7 kw	4p	75%ED	インバータ制御
	昇 降	3.7 kw	4p	75%ED	
電 源		AC 220/200V		60/50Hz	
操 作		有線コントローラ			
揚 程		最大半径時 113.0m/107.0m/100.0m			
安全装置		巻過防止装置,起伏制限装置,旋回制限装置,過負荷防止装置			

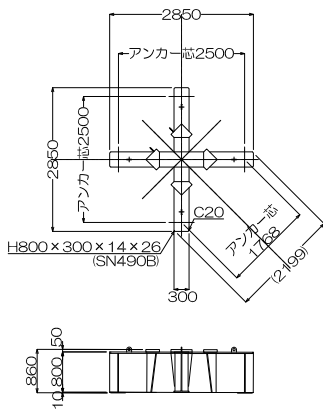
各部材名と部材単位重量

No.	部 材 名		組立時部材重量 (Kg)	解体時分割 最大重量(Kg)
1	架 台		1,760	1,500
2	LS1マスト		2,780	←
3	LS2マスト		2,780	←
4	Sマスト		1,900	←
5	下部昇降フレーム（踊場付）		495	←
6	ガイドマスト （踊場、油圧シリンダー・ユニット付）		2,090	1,470
7	旋回フレーム（前側）（制御盤含む）		3,400	2,010
8	旋回フレーム（後側）		2,875	1,225
9	制御盤		400	←
10	ガイサート		1,435	←
11	ミニトラス		100	←
12	根元ジブ		565	←
13	先端及び中間ジブ	r=18m	1,225	←
		r=25m	1,750	←
		r=32m	2,195	←
総重量（r=32m、6本自立）			28,261	

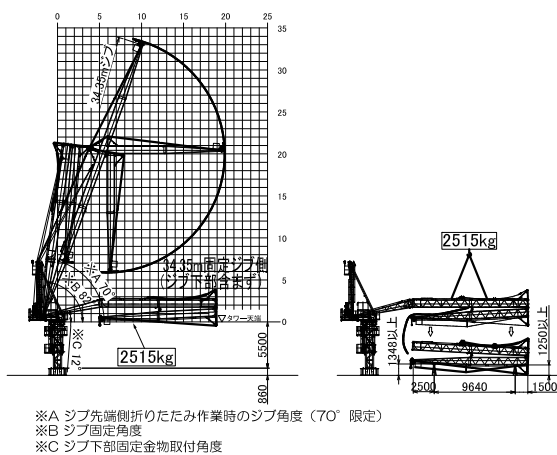
標準組立日数	組立 (2日) + 社内完成検査 (1日)
標準運搬台数	10t×3車, 10t低床×1車, 4t×2車 (検査用ウェイト=4t×1車)

※上記組立日数ならびに運搬台数は r=32m、組立マスト3本の場合である。

全体組立図 S:1/300



ベース詳細図 S:1/150



※A ジブ先端側折りたたみ作業時のジブ角度 (70° 限定)
※B ジブ固定角度
※C ジブ下部固定金物取付角度

ジブ折り畳み図

作業半径	定 格 荷 重		
	34.35mジブ	27.43mジブ	20.51mジブ
0.0m	2.8 t	2.8 t	2.8 t
11.0m	2.8 t		
12.0m	2.7 t		
13.0m	2.5 t		
14.0m	2.4 t		
15.0m	2.3 t		
16.0m	2.2 t		
17.0m	2.1 t		
18.0m	2.0 t	2.8 t	2.8 t
19.0m	1.9 t	2.7 t	
20.0m	1.8 t	2.5 t	
21.0m	1.7 t	2.4 t	
22.0m	1.7 t	2.3 t	
23.0m	1.6 t	2.2 t	
24.0m	1.5 t	2.1 t	
25.0m	1.4 t	2.0 t	
26.0m	1.4 t		
27.0m	1.3 t		
28.0m	1.2 t		
29.0m	1.2 t		
30.0m	1.1 t		
31.0m	1.1 t		
32.0m	1.0 t		

定格荷重詳細一覧表