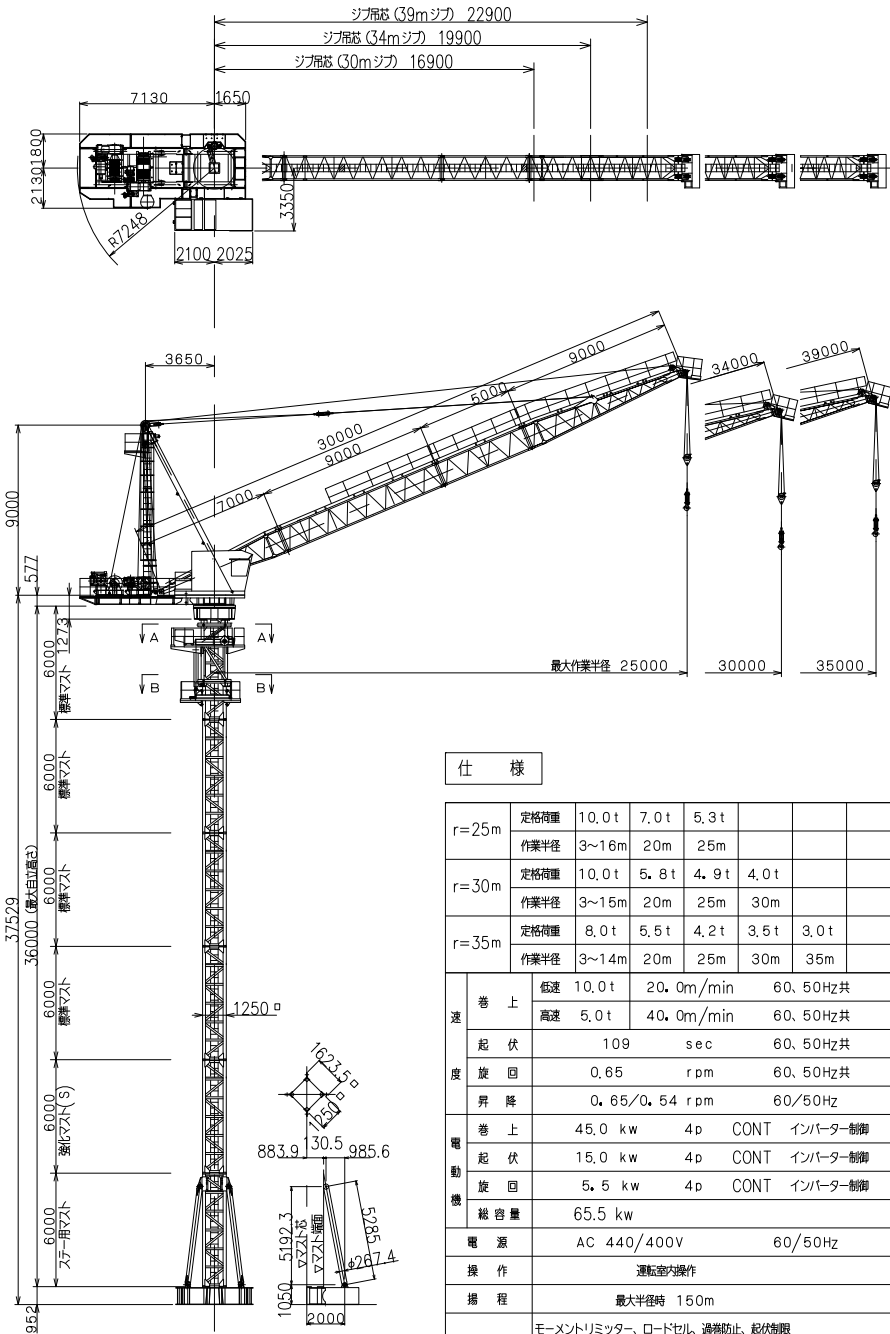
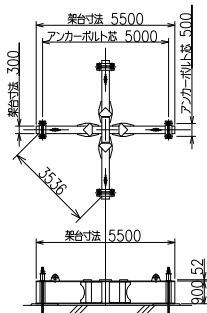


図面No. 1-05	油圧クライミング形タワークレーン OTS-120N (5号機)	資産コード 0702100-120	保有台数 1台
		製造 株式会社 小川製作所	



全体組立図 S:1/400



ベース詳細図 S:1/300

仕 様

r=25m	定格荷重	10.0 t	7.0 t	5.3 t		
	作業半径	3~16m	20m	25m		
r=30m	定格荷重	10.0 t	5.8 t	4.9 t	4.0 t	
	作業半径	3~15m	20m	25m	30m	
r=35m	定格荷重	8.0 t	5.5 t	4.2 t	3.5 t	3.0 t
	作業半径	3~14m	20m	25m	30m	35m
速 度	巻 上	低速 10.0 t	20.0m/min		60、50Hz 共	
		高速 5.0 t	40.0m/min		60、50Hz 共	
	起 伏	109		sec	60、50Hz 共	
	旋 回	0.65		r p m	60、50Hz 共	
電 動 機	昇 降	0.65/0.54		r p m	60/50Hz	
	巻 上	45.0 kw	4p	CONT	インバーター制御	
	起 伏	15.0 kw	4p	CONT	インバーター制御	
	旋 回	5.5 kw	4p	CONT	インバーター制御	
	総 容 量	65.5 kw				
	電 源	AC 440/400V			60/50Hz	
操 作	運転室内操作					
揚 程	最大半径時 150m					
安全装置	モーメントリミッター、ロードセル、過巻防止、起伏制限					
	航空灯、風速計、揚程計					

定格荷重表

	OTS-120N		
	25m	30m	35m
0.0m	-	-	-
1.0m	-	-	-
2.0m	-	-	-
3~14m	10.0	10.0	8.0
15.0m	10.0	10.0	7.4
16.0m	10.0	9.1	6.9
17.0m	9.0	8.3	6.5
18.0m	8.3	7.7	6.1
19.0m	7.6	7.1	5.8
20.0m	7.1	6.7	5.5
21.0m	6.6	6.2	5.2
22.0m	6.2	5.8	4.9
23.0m	5.9	5.5	4.7
24.0m	5.5	5.2	4.5
25.0m	5.3	5.0	4.3
26.0m		4.7	4.0
27.0m		4.5	3.9
28.0m		4.3	3.7
29.0m		4.1	3.6
30.0m		4.0	3.5
31.0m			3.3
32.0m			3.2
33.0m			3.1
34.0m			3.0
35.0m			3.0

各部材名と部材単位重量

No.	部材名称及び寸法	組立時部材重量 (kg)	解体時分割 最大重量 (kg)
1	架 台	4,180	2,090
2	ステー用マスト	3,910	←
2	強化マスト (S)	3,810	←
3	標準マスト	3,450	←
3	マストステー	625/本	←
4	下部昇降フレーム	930	←
5	ガイドマスト+シリンドラー	4,390+510	3,990
6	旋回軸受台+旋回フレーム前側 +踊り場+旋回装置	3,180+2,090 800+240 =6,310	3,180
7	旋回フレーム後側+踊り場	2,565+585	2,565
8	起伏装置	2,500	←
9	巻上装置	3,100	←
10	ガイサポート	3,100	←
11	運転室	2,400	←
12	根元ジブ	830	←
13	先端及び中間ジブ (組立時の足場材含む)	r=25m	3,751
		r=30m	4,116
		r=35m	4,611
	総重量 (r=35m, 6本自立)		60,031

標準組立日数 組立 (4日) +社内完成検査 (1日) +落成検査 (1日)

標準運転台数 10t×11車 (低床×1車)
(検査用フレイト=10t×2車)

※上記組立日数ならびに運転台数は r=35m、組立時マスト3本の場合である。

