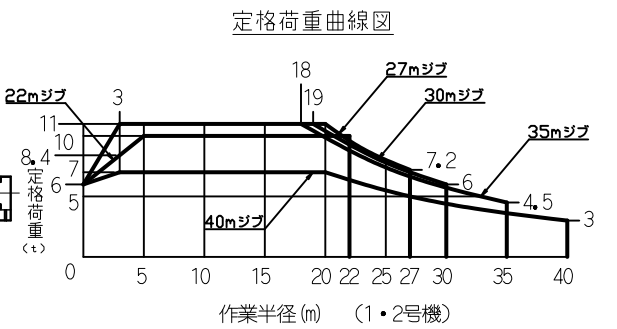
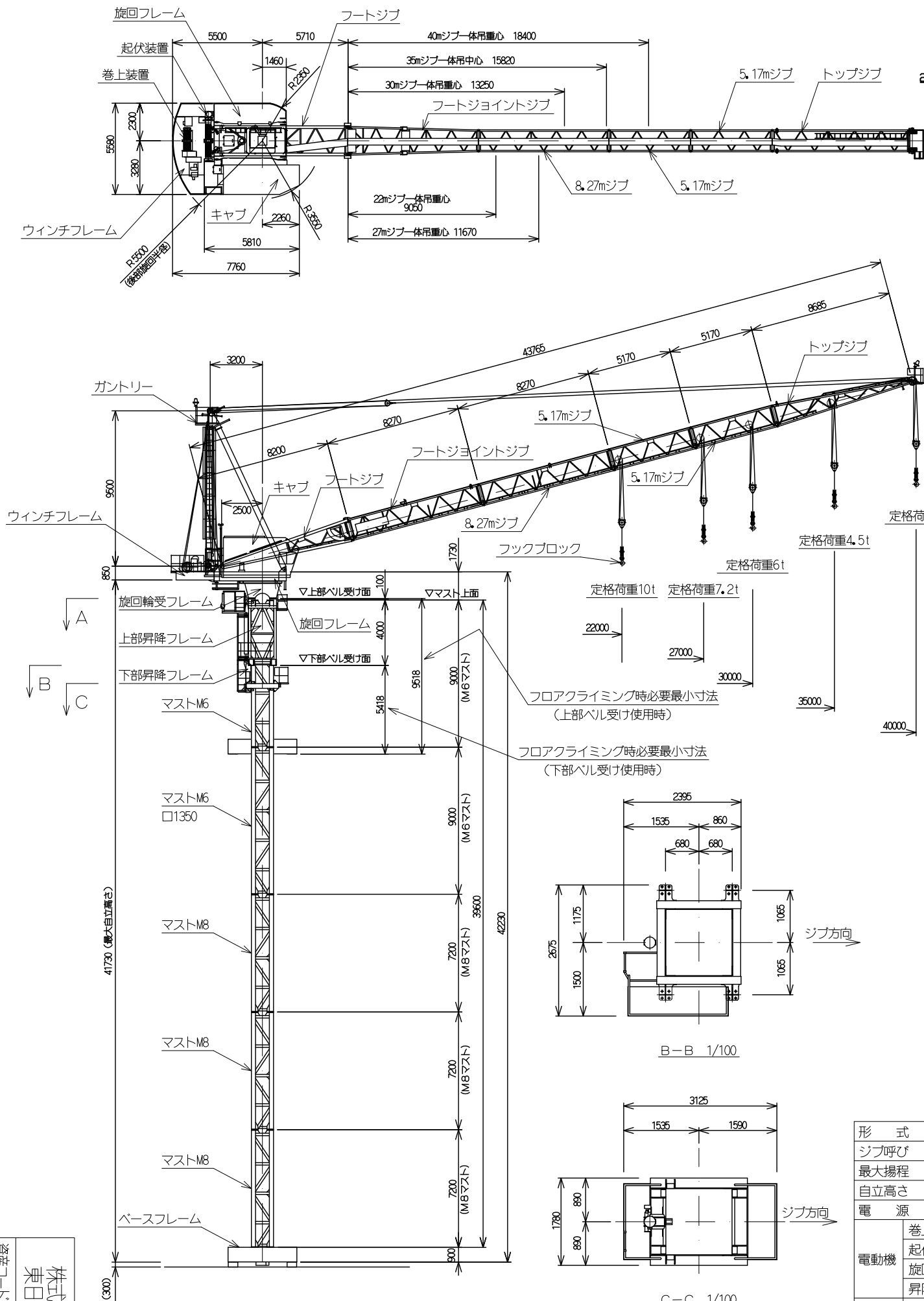
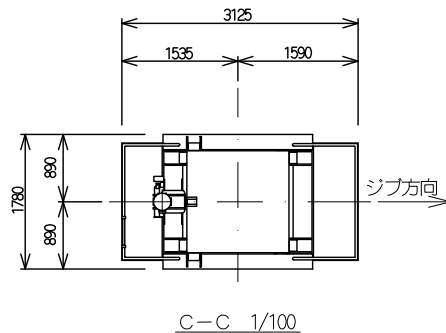
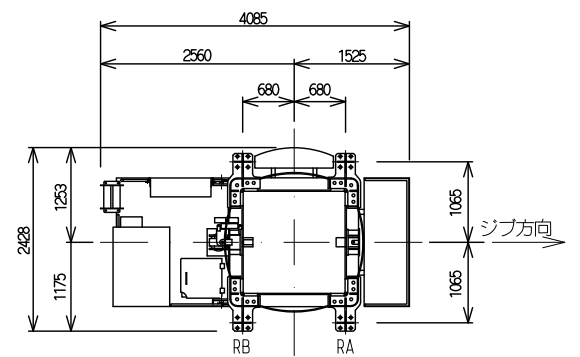
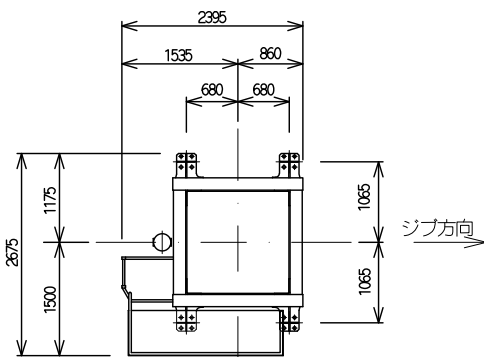
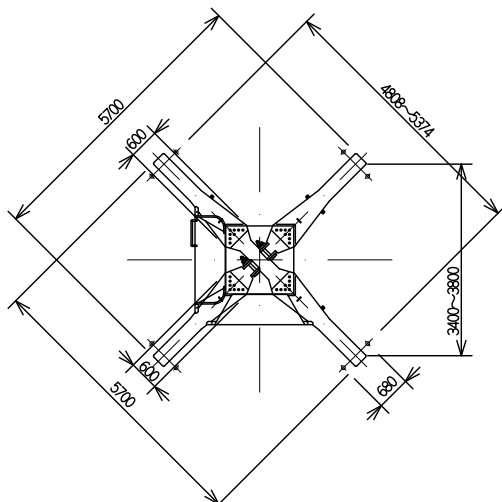


22mジブ	作業半径	0～5m	5～22m	22m
	定格荷重	6～10 t	10 t	10 t
27mジブ	作業半径	0～3m	3～20m	27m
	定格荷重	6～11 t	11 t	7. 2 t
30mジブ	作業半径	0～3m	3～19m	30m
	定格荷重	6～11 t	11 t	6 t
35mジブ	作業半径	0～3m	3～18m	35m
	定格荷重	6～11 t	11 t	4. 5 t
40mジブ	作業半径	0～3m	3～20m	40m
	定格荷重	6～7 t	7 t	3 t

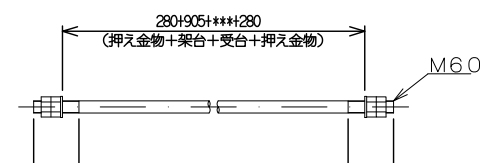
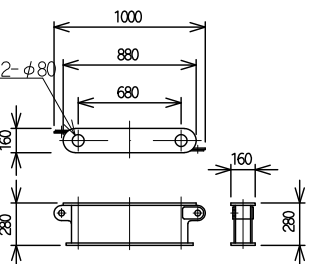
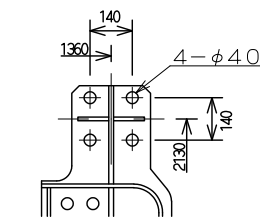


仕 様 表

形 式		JCL-180NK					
ジブ呼び		22m	27m	30m	35m	40m	
最大揚程		178m	168m	163m	156m	110m	
自立高さ		39.6m					
電 源		AC400/440V 50/60Hz					
電動機	巻上	75kW 4P 40%ED インバー タ制御					
	起伏	15kW 4P インバータ制御					
	旋回	7.5kW 4P インバー タ制御					
	昇降	11kW 6P 油圧制御					
速 度	巻上	11t～2t以下 0.55m/s～1.67m/s (33m/min～100m/min)					
	起伏	m/s	0.17	0.23	0.26	0.31	0.37
		(m/min)	(10.2)	(13.8)	(15.6)	(18.6)	(22.2)
	旋回	0.052rad/s (0.5r.p.m.)					
	昇降	押出：0.71m/min / 0.85m/min 引込：1.02m/min / 1.22m/min					
備 考		巻上速度は、巻上ドラムの最大巻取時を示す					



RA	RB	シブ長さ	備 考
270	50	22m	5本自立
244	79	27m	架台下 : 100m
278	46	30m	ヘル受け : 上
343	-17	35m	
413	-84	40m	



各部材名と部材単位重量 (kg)									
No.	部材名称及び寸法	組立時 部材重量	解体時分解重量		No.	部材名称及び寸法	組立時 部材重量	解体時分解重量	
1	ベースフレーム	5400	ベースフレームA	2700	9	キャブ	4600		
			ベースフレームB	2500	10	ガントリー	2770	ガントリー頭	1000
			ベースフロア	100				コンプレッションロッド	
			ベース横フロア	100					500x2
2	押え金物	200	押え金物	50x4				テンションロッド	650
3	M8マスト	5600						タラップ	120
4	M6マスト	5600			11	フートジブ	1850		
5	下部昇降フレーム	1500			12	中間ジブ		40mジブ	3650
6	上部昇降フレーム	5400	上部昇降フレーム	4200		(バンダントロープ シーブブロックを含む)		35mジブ	3160
			油圧フロア	1000				30mジブ	2670
			前フロア	100				27mジブ	2420
			右下フロア	100			22mジブ	1930	
7	旋回フレーム	6100	旋回フレーム	5800	13	フックブロック	600		
			左フロア	300	14	ワイヤーロープ	1000	巻上ワイヤー	860
8	ウインチフレーム	6000	ウインチフレーム	5900					
			後フロア	100	総重量 (40mジブ、5本自立)		67070		

株式会社竹中工務店 東日本機材センター			承認	検図	製図	大型傾斜ジブ式 タワークレーン	JCL180NK 全体図	図面番号
資産コード: 0702110-180			鈴木	原田	君塚			D-130
製造会社名: 株式会社川口製作所			作成: 19. 09. 13					-01
縮 尺: A3・1/300・150・100・25			発行: 19. 09. 13					