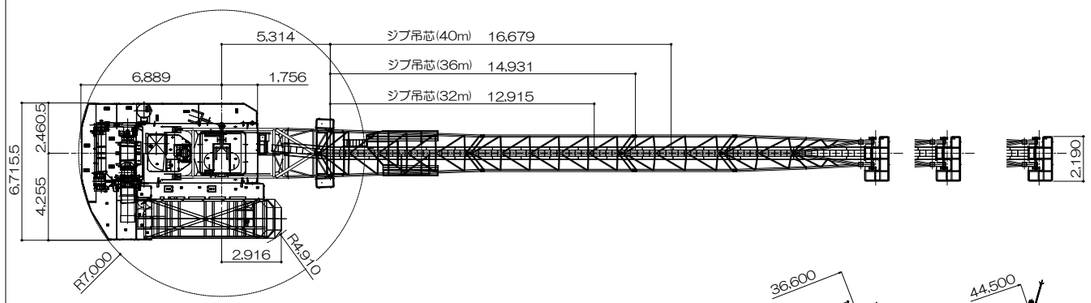
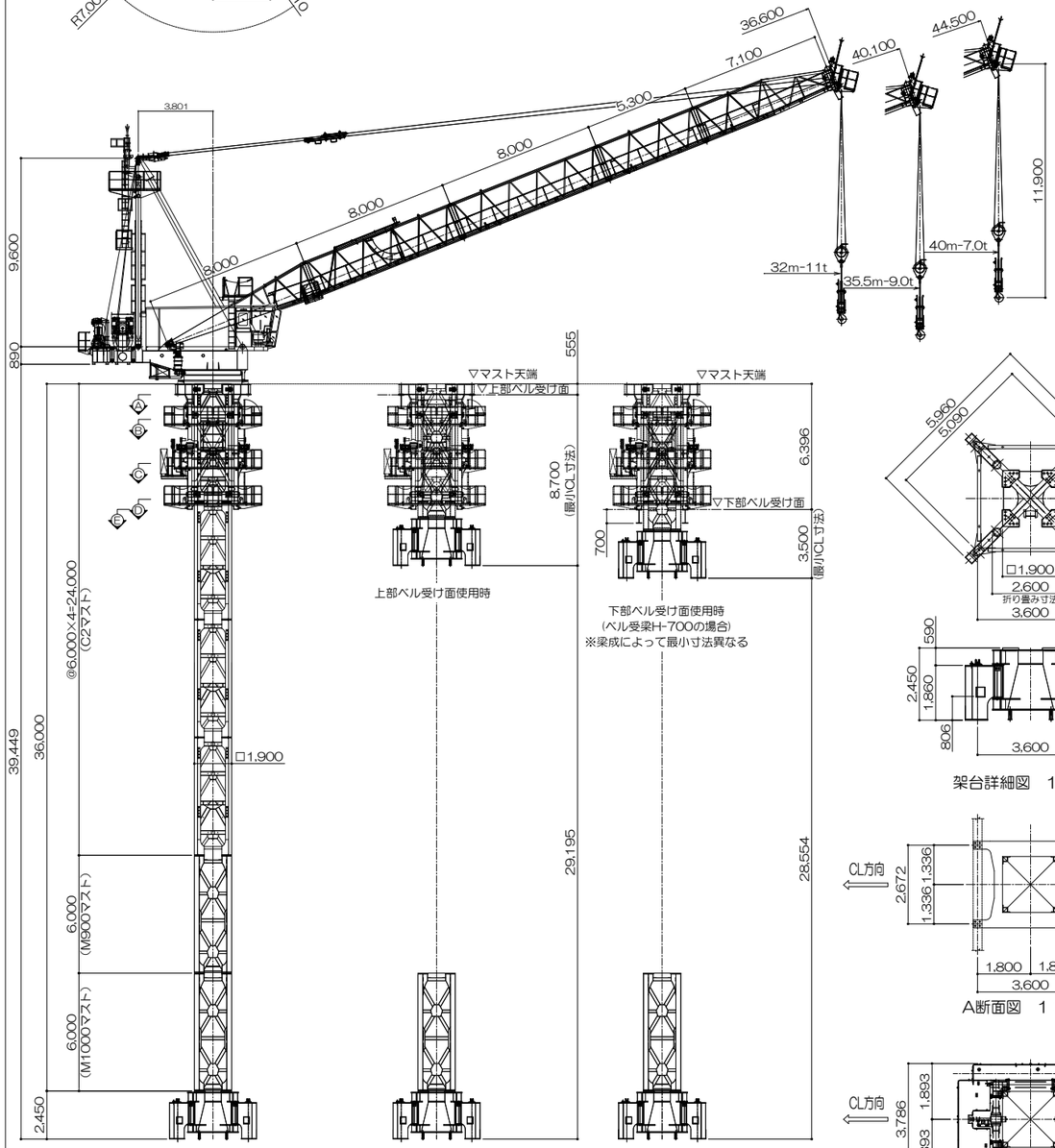
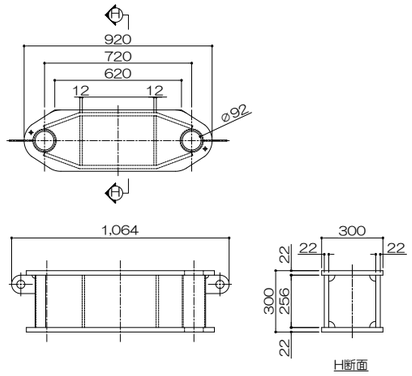
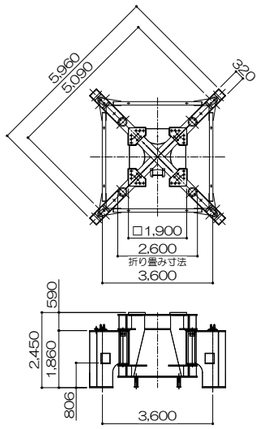


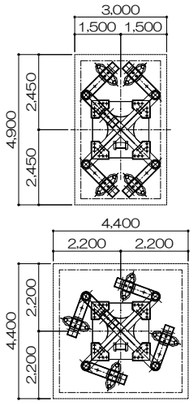




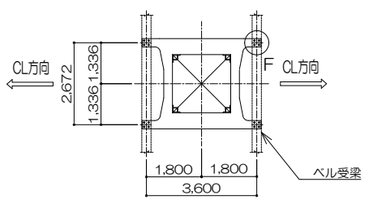
押え金物詳細図　1:30



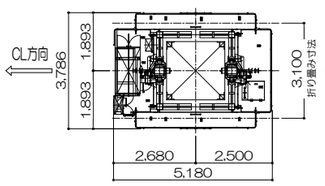
架台詳細図　1：200



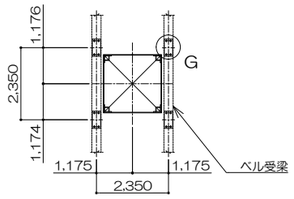
クライミング時必要開口図　1：200



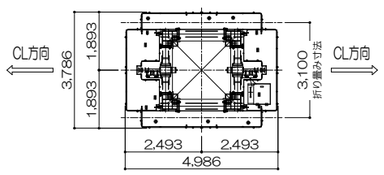
A断面図　1：200



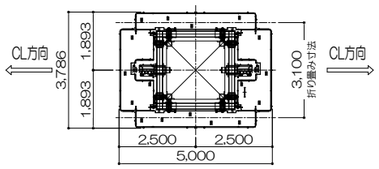
C断面図　1：200



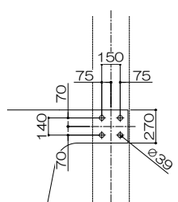
E断面図　1：200



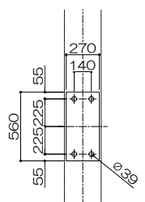
B断面図　1：200



D断面図　1：200



F詳細図　1：50



G詳細図　1：50

■仕　様

最大作業半径		32m	35.5m	40m
ジブ全長		36.6m	40.1m	44.5m
作業半径		0m～3m～18m～32m	0m～3m～17.5m～36m	0m～3m～17m～40m
定格荷重		10t～16t～16t～7t	10t～16t～16t～5.5t	10t～16t～16t～4.5t
つり上げ荷重		16.8t		
速度	巻上	16t ～ 1.0t 以下 4.9m/min ～ 130.9m/min		
	起伏	平均速度　20.0m/min		
	旋回	0t ～ 6t 以下　0.50min^{-1} 6t ～ 10t 以下　0.35min^{-1} 10t ～ 16t 以下　0.25min^{-1}		
	昇降	押出　0.48m/min / 0.59m/min、引込　0.73m/min / 0.89m/min		
電動機	巻上	110kW　かご形　60%ED　インバータ制御		
	起伏	39kW　かご形　25%ED　インバータ制御		
	旋回	9.7kW　かご形　25%ED　インバータ制御		
	昇降	18.5kW　かご形　連続		
揚程		最大　250m		
電源		AC　400/440V　50/60Hz		
備考		巻上速度は、巻上ドラムの最大巻層時を示す。		

■部材重量表　（kg）

No	名称		単位重量	大組重量	No	名称		単位重量	大組重量
1	架台	本体	6,600	13,518	9	ｶﾞｲｻﾎﾞｰﾄ	前部支柱	1,798	5,788
		脚・軸	1,550×4				後部支柱	2,872	
		歩道	118				頂部	1,048	
		ｽﾃｰ・ｸｻﾋﾞ	150×4		10	ｽｲﾝｸﾞｼｰﾌﾞﾌﾞﾛｯｸ			1,482
2	押え金物		175×4	698	11	巻上装置	電動機	1,570	6,806
3	マスト	M1000		7,426			減速機	1,098	
		M900		7,106			ドラム	1,690	
		C 2		7,042			ｶｳﾝﾀｰﾌﾚｰﾑ	1,724	
4	昇降ﾌﾚｰﾑ	フレーム	333×2	2,587			その他	724	
		ﾒｲﾝｼﾘﾝﾀﾞ	683×2		12	起伏装置	減速機	662	3,454
		その他	555				ドラム	741	
5	ｶﾞｲﾄﾞﾏｽﾄ上部	上部	3,437	4,586			ｶｳﾝﾀｰﾌﾚｰﾑ	1,567	
		歩道	827				その他	484	
		ローラー類	322		13	旋回装置			796
6	ｶﾞｲﾄﾞﾏｽﾄ下部	下部	4,755	8,654	14	運転室			5,000
		歩道	1,583		15	ﾌﾛｰﾃｨﾝｸﾞｼｰﾌﾞﾌﾞﾛｯｸ			563
		油圧ユニット	1,020		16	※ジブ	根元		1,706
		その他	1,295				中間(2節目)	1,352	32m 5,202
7	旋回環受フレーム	フレーム	3,696	8,850			中間(3節目)	812	
		旋回環	2,400				延長(5.3m)	569	35.5m 5,685
		その他	749				延長(4.4m)	507	
		回転式連結ｱｰﾑ	510×4				延長(3.5m)	416	40m 6,385
8	旋回架構	旋回架構	5,240	7,924			先端	1,452	
		歩道	2,225		17	フック			817
		その他	459		※ ﾌﾛｰﾃｨﾝｸﾞｼｰﾌﾞﾌﾞﾛｯｸ・ﾍﾞﾝﾀﾞﾝﾄﾛｰﾌﾟの重量も含む				

■作業半径別定格荷重表

作業半径	32m	35.5m	40m
0（m）	10.00（t）	10.00（t）	10.00（t）
1	11.99	12.00	12.00
2	13.99	14.00	14.00
3	16.00	16.00	16.00
↓		↓	↓
22			16.00
22.5	↓	16.00	15.55
23	16.00	15.60	15.12
24	15.27	14.84	14.32
25	14.60	14.14	13.59
26	13.97	13.47	12.92
27	13.38	12.85	12.30
28	12.85	12.26	11.72
29	12.36	11.70	11.18
30	11.90	11.19	10.67
31	11.45	10.72	10.20
32	11.00	10.30	9.74
33		9.91	9.32
34		9.54	8.93
35		9.18	8.57
35.5		9.00	8.40
36			8.23
37			7.91
38			7.60
39			7.30
40			7.00

訂正	2020年 06月 17日	ジブ重量訂正	年 月 日		株式会社 竹中工務店 大阪本店 西日本機材センター	承認	検図	製図	作成年月日 2020/07/09	名称 大型傾斜ジブ式タワークレーン JCC-V360	縮尺 1:300	図面 No. C−04−01
						嘉本	田中	三木	発行年月日 2020/07/17	製造 IHI運搬機械株式会社	資産コード 0702110-360	