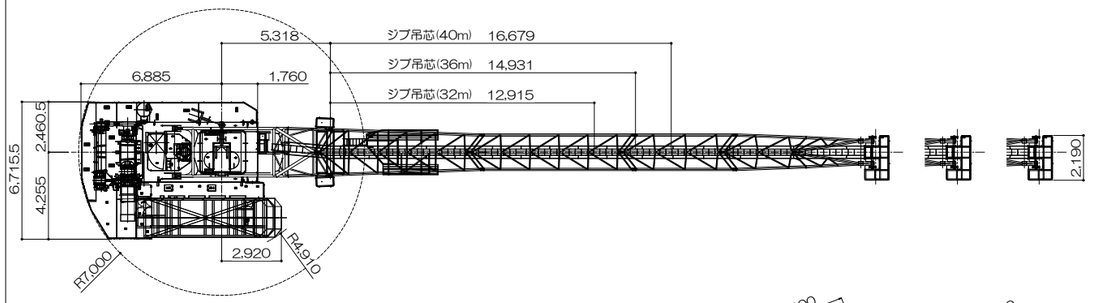
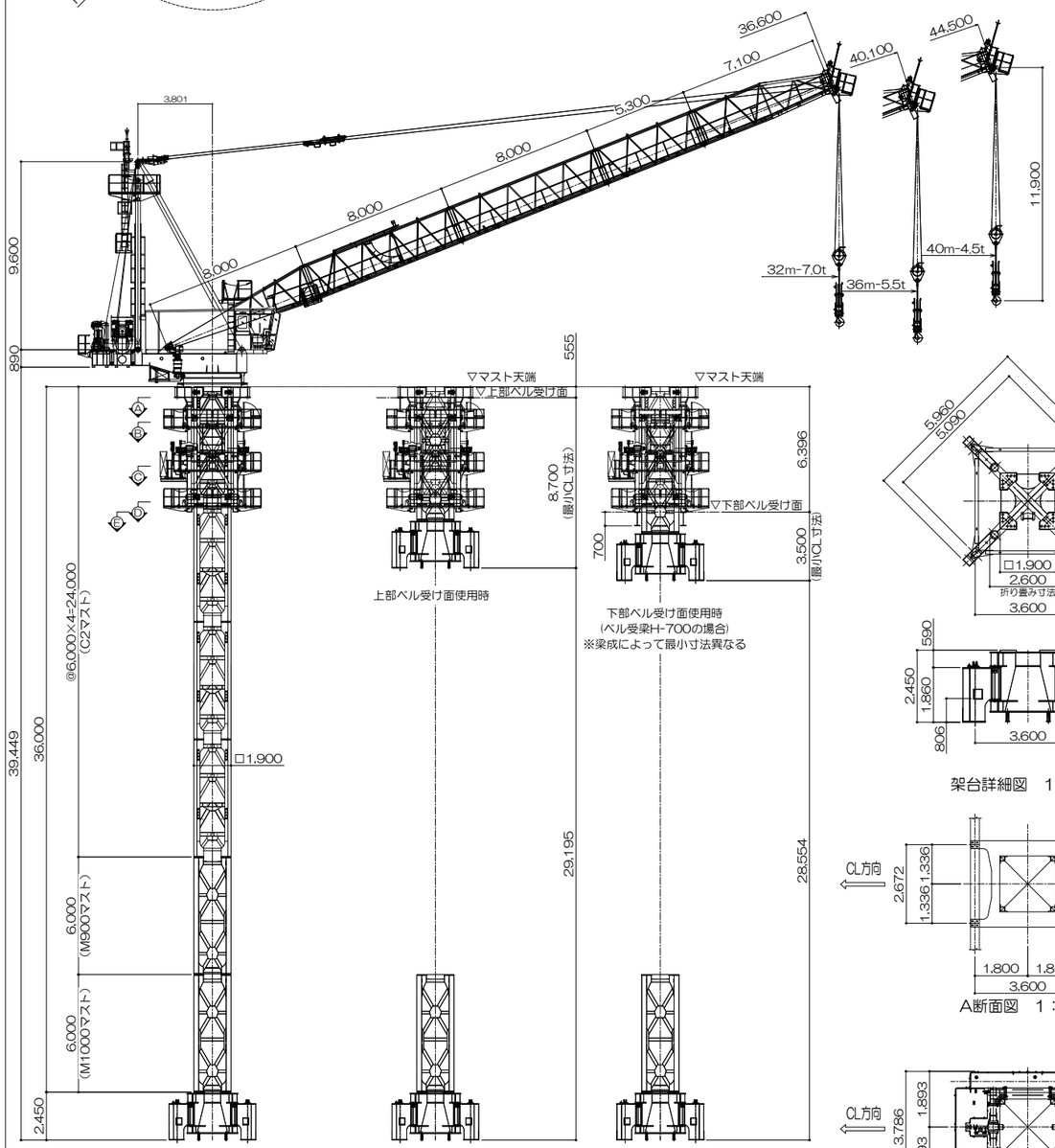
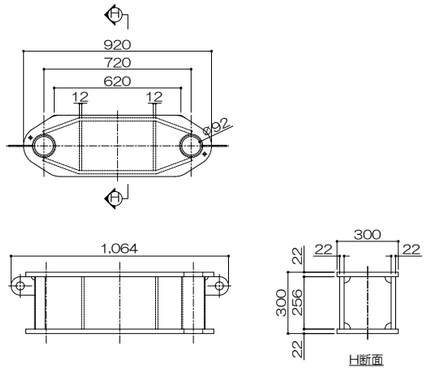
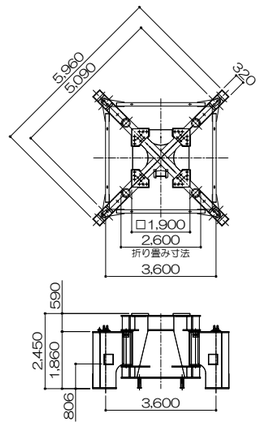


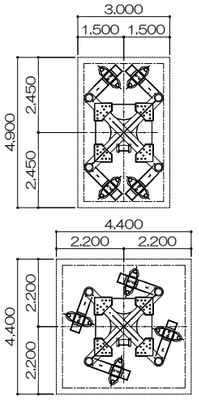




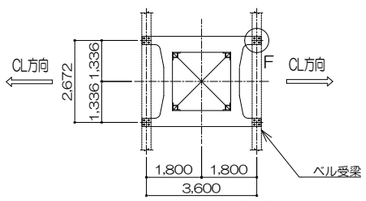
押え金物詳細図　1:30



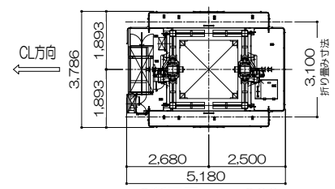
架台詳細図　1：200



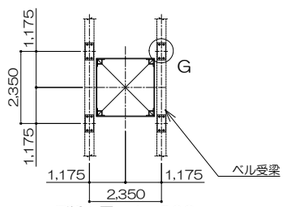
フロアクライミング時必要開口図　1：200



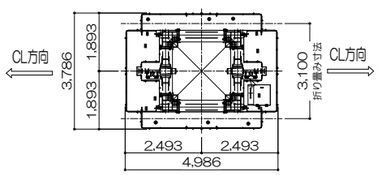
A断面図　1：200



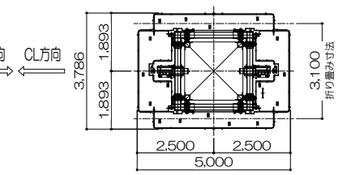
C断面図　1：200



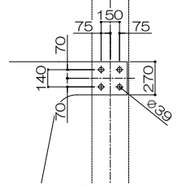
E断面図　1：200



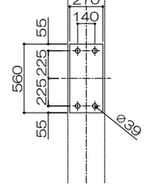
B断面図　1：200



D断面図　1：200



F詳細図　1：50



G詳細図　1：50

■仕　様

最大作業半径		32m	36m	40m
ジブ全長		36.6m	40.1m	44.5m
作業半径		0m～3m～18m～32m	0m～3m～17.5m～36m	0m～3m～17m～40m
定格荷重		10t～16t～16t～7t	10t～16t～16t～5.5t	10t～16t～16t～4.5t
つり上げ荷重		16.8t		
速度	巻上	16t ～ 1.0t 以下 34.9m/min ～ 130.9m/min		
	起伏	平均速度　20.0m/min		
	旋回	0t ～ 6t 以下　0.50min^{-1} 6t ～ 10t 以下　0.35min^{-1} 10t ～ 16t 以下　0.25min^{-1}		
	昇降	押出　0.48m/min / 0.59m/min，引込　0.73m/min / 0.89m/min		
電動機	巻上	110kW　かご形　60%ED　インバータ制御		
	起伏	39kW　かご形　25%ED　インバータ制御		
	旋回	9.7kW　かご形　25%ED　インバータ制御		
	昇降	18.5kW　かご形　連続		
揚程		最大　250m		
電源		AC　400/440V　50/60Hz		
備考		巻上速度は、巻上ドラムの最大巻層時を示す。		

■部材重量表

（kg）

No	名称		単位重量	大組重量
1	架台	本体	6,600	13,518
		脚・軸	1,550×4	
		歩道	118	
		ｽﾃｰ・ｸｻﾋﾞ	150×4	
2	押え金物		175×4	698
3	マスト	M1000		7,426
		M900		7,106
		C 2		7,042
4	昇降ﾌﾚｰﾑ	フレーム	333×2	2,587
		ﾒｲﾝｼﾘﾝﾀﾞ	683×2	
		その他	555	
5	ｶﾞｲﾄﾞﾏｽﾄ上部	上部	3,437	4,586
		歩道	827	
		ローラー類	322	
6	ｶﾞｲﾄﾞﾏｽﾄ下部	下部	4,755	8,654
		歩道	1,583	
		油圧ユニット	1,020	
		その他	1,295	
7	旋回環受フレーム	フレーム	3,696	8,850
		旋回環	2,400	
		その他	749	
		回転式連結ｱｰﾑ	510×4	
8	旋回架構	旋回架構	5,240	7,924
		歩道	2,225	
		その他	459	

No	名称		単位重量	大組重量
9	ｶﾞｲｻﾎﾟｰﾄ	前部支柱	1,798	5,788
		後部支柱	2,872	
		頂部	1,048	
10	ｽｲﾝｸﾞｼｰﾌﾞﾌﾞﾛｯｸ			1,482
11	巻上装置	電動機	1,570	6,806
		減速機	1,098	
		ドラム	1,690	
		ｶｳﾝﾀｰﾌﾚｰﾑ	1,724	
		その他	724	
12	起伏装置	減速機	662	3,454
		ドラム	741	
		ｶｳﾝﾀｰﾌﾚｰﾑ	1,567	
		その他	484	
13	旋回装置			796
14	運転室			5,000
15	ﾌﾛｰﾃｨﾝｸﾞｼｰﾌﾞﾌﾞﾛｯｸ			563
16	※ジブ	根元		1,706
		中間(2節目)	1,352	32m　5,245
		中間(3節目)	812	
		延長(5.3m)	569	36m　5,728
		延長(4.4m)	507	
		延長(3.5m)	416	40m　6,295
		先端	1,452	
17	フック			817

※ ﾌﾛｰﾃｨﾝｸﾞｼｰﾌﾞﾌﾞﾛｯｸ・ﾍﾟﾝﾀﾞﾝﾄﾛｰﾌﾟの重量も含む

■作業半径別定格荷重表

作業半径	32m	36m	40m
0（m）	10.00（t）	10.00（t）	10.00（t）
1	11.99	12.00	12.00
2	13.99	14.00	14.00
3	16.00	16.00	16.00
↓	↓	↓	↓
17			16.00
17.5		16.00	15.42
18	16.00	15.43	14.88
19	14.91	14.38	13.88
20	13.94	13.44	12.98
21	13.06	12.59	12.18
22	12.26	11.82	11.45
23	11.53	11.12	10.78
24	10.86	10.47	10.17
25	10.24	9.88	9.60
26	9.66	9.32	9.08
27	9.13	8.80	8.60
28	8.65	8.31	8.14
29	8.20	7.87	7.72
30	7.79	7.47	7.31
31	7.39	7.10	6.93
32	7.00	6.75	6.59
33		6.43	6.28
34		6.12	5.98
35		5.81	5.71
36		5.50	5.45
37			5.21
38			4.97
39			4.74
40			4.50

訂正	2021年 06月 17日	ジブ重量訂正	年 月 日

株式会社 竹中工務店
大阪本店
西日本機材センター

承認	検図	製図
嘉本	田中	三木

作成年月日 2020/07/09
発行年月日 2020/07/16

名称 大型傾斜ジブ式タワークレーン JCC-V230
製造 IHI運搬機械株式会社
資産コード 0702110-231
縮尺 1:300
図面 No. C−03−01