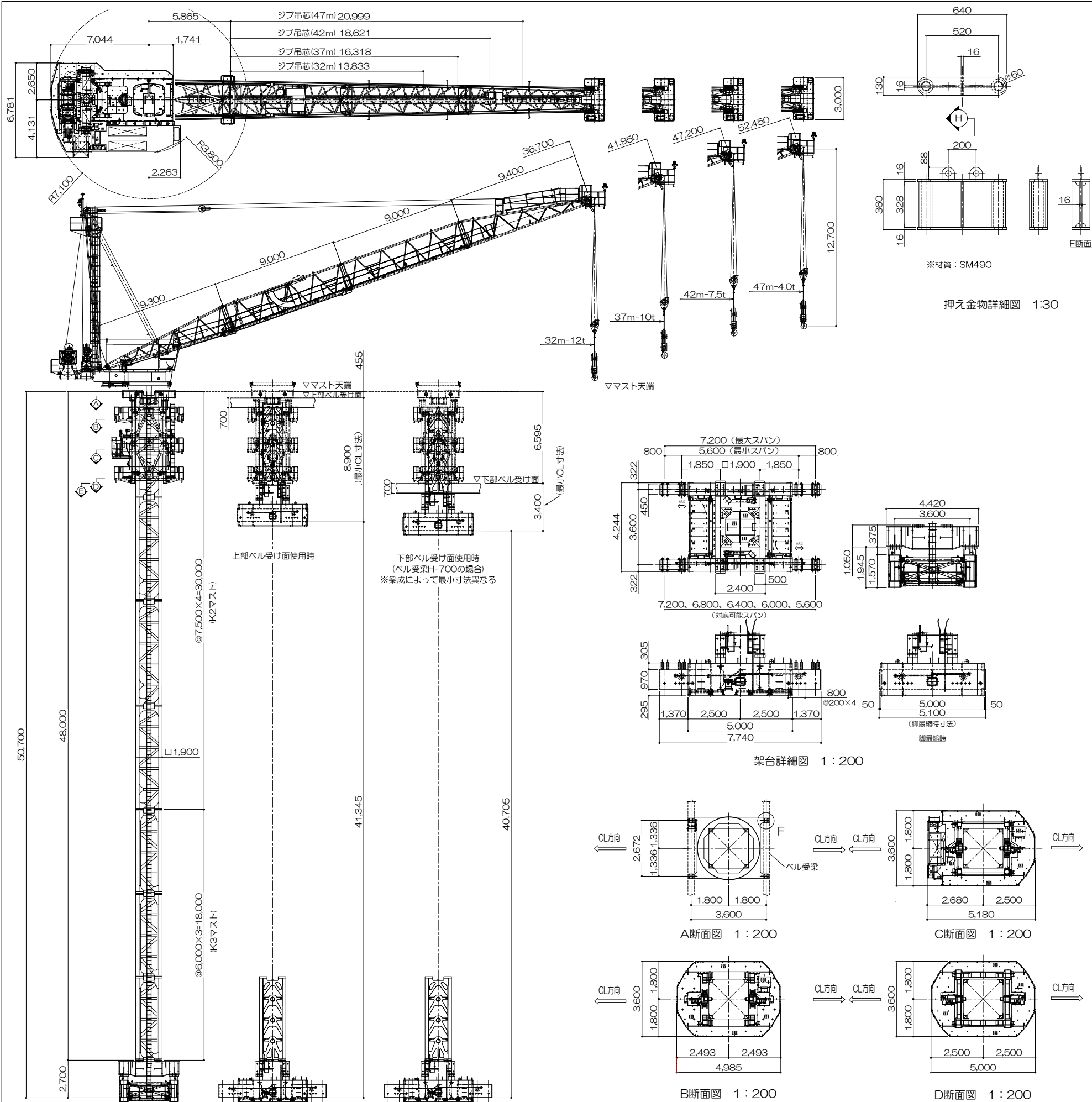




■仕 様

最大作業半径	32m	37m	42m	47m
ジブ全長	36.7m	41.95m	47.2m	52.45m
作業半径	0m～3.5m～26m～32m	0m～3.5m～25m～37m	0m～3.5m～21m～42m	0m～3m～16m～47m
定格荷重	11.5t～21t～21t～16.5t	11.5t～21t～21t～13.5t	11.5t～21t～21t～10.5t	11.5t～16t～16t～5t
つり上げ荷重	22.2t			17.2t
速度	巻上	21.0t ～ 2.0t 以下 0.58m/s ～ 1.93m/s (35.2m/min ～ 115.9m/min)		16.0t ～ 2.0t 以下 0.76m/s ～ 1.93m/s (45.3m/min ～ 115.9m/min)
	起伏	平均 0.28m/s (作業半径：3m ～ 32m)	平均 0.33m/s (作業半径：3m ～ 37m)	平均 0.38m/s (作業半径：3m ～ 42m)
	旋回	0.51min ⁻¹		
	昇降	重負荷時	押出 0.75×10 ⁻² /0.92×10 ⁻² m/s、引込 1.17×10 ⁻² /1.43×10 ⁻² m/s (0.45m/min / 0.55m/min) 、 (0.70m/min / 0.86m/min)	
		軽負荷時	押出 1.50×10 ⁻² /1.84×10 ⁻² m/s、引込 2.34×10 ⁻² /2.86×10 ⁻² m/s (0.90m/min / 1.10m/min) 、 (1.40m/min / 1.72m/min)	
電動機	巻上	145kW かご形 60%ED インバータ制御		
	起伏	30kW かご形 25%ED インバータ制御		
	旋回	15kW かご形 25%ED インバータ制御		
	昇降	22kW かご形 連続		
揚程	250m			150m
電源	AC 400/440V 50/60Hz			
備考	巻上速度は、巻上ドラムの最大巻層時を示す。			

■部材重量表

No	名 称		単位重量	大組重量	No	名 称		単位重量	大組重量	
1	スライド 架台	本 体	6,499×2	21,803	10	ガイド	前部支柱	2,654	8,002	
		脚	1,703×4				後部支柱	2,684		
		歩 道	1,181				頂 部	2,106		
		プレス材	814				その他	558		
2	H型架台	H型架台	9,415	9,942	11	巻上装置	電動機	1,550	7,689	
		歩 道	162				減速機	1,630		
		受電箱	164				ドラム	1,514		
		ボルト類	200				かたフレーム	1,728		
3	押え金物		189×8		1,512	12	起伏装置	その他	1,267	4,770
4	マスト	K 3		9,912	減速機			1,412		
		K 2		10,401	ドラム			1,315		
5	昇降フレーム	フレーム	601×2	3,644	13			旋回装置	かたフレーム	
		メインリガ	863×2			その他	666			
6	ガイドマスト 上部	その他	359×2	7,014	14	連転室			1,146	
		上 部	5,886		15	起伏アップロッド			5,460	
		歩 道	763						295	
		ローラー類	365							
7	ガイドマスト 下部	下 部	6,445	10,247	16	※ ジ ブ	根 元		2,215	
		歩 道	1,549				中間(2節目)	1,749	32m	5,890
		油圧ユニット	800				中 間	1,242	37m	6,475
		その他	1,453				延長(仮索)	791	42m	7,292
8	旋回環受 フレーム	その他	1,453	10,939	17	フック	延長(5.25m)	749	47m	8,155
		フレーム	4,729				先 端		2,287	
		旋回環	2,400							
		回転式連結フレーム	767×4							
9	旋回架構	旋回架構	6,541	8,663	※ 起伏アップロッド・バッド・ドラムの重量も含む					
		歩 道	957							
		その他	1,165							

■作業半径別定格荷重表

作業半径	32m	37m	42m	47m
0 (m)	11.50 (t)	11.50 (t)	11.50 (t)	11.50 (t)
1	14.20	14.21	14.21	13.00
2	16.91	16.92	16.92	14.50
3	19.64	19.64	19.64	16.00
3.5	21.00	21.00	21.00	
↓				↓
16				16.00
17				15.01
18				14.13
19				13.35
20				12.65
21			21.00	12.02
22			20.04	11.44
23			19.16	10.92
24			18.37	10.44
25		21.00	17.63	10.00
26	21.00	20.11	16.96	9.59
27	20.11	19.29	16.34	9.21
28	19.29	18.53	15.76	8.86
29	18.52	17.82	15.21	8.53
30	17.80	17.15	14.71	8.22
31	17.13	16.51	14.23	7.93
32	16.50	15.92	13.77	7.64
33		15.38	13.34	7.38
34		14.88	12.95	7.14
35		14.41	12.59	6.92
36		13.95	12.25	6.71
37		13.50	11.93	6.51
38			11.63	6.33
39			11.34	6.16
40			11.06	6.00
41			10.78	5.84
42			10.50	5.69
43				5.55
44				5.41
45				5.28
46				5.14
47				5.00

訂 正	2021年 06 月 17 日	作業半径47m仕様追加	年 月 日	株式会社 竹中工務店 大阪本店 西日本機材センター	承認 嘉本	検図 田中	製図 田中	作成年月日 2020/06/15 発行年月日 2020/06/15	名称 タワークレーン JCC-TS530V 製造 IHI運搬機械株式会社	縮尺 1:300 資産コード 0702110-530	図面 No. C-06-01
-----	-----------------	-------------	-------	---------------------------------	----------	----------	----------	--	--	-------------------------------------	-------------------